

Opis produktu :

ALSAN 975 F jest pigmentowaną szybko schnącą żywicą stosowaną, jako warstwa wykończeniowa na bazie PMMA. Przeznaczoną do wykonania warstwy wierzchniej pod obciążenia mechaniczne i chemiczne. Do zastosowania na warstwy antypoślizgowe oraz na gładkie powierzchnie w systemie Alsan PMMA



Zastosowanie

ALSAN 975 F jest pigmentowaną szybko schnącą, wykazującą się wysoką odpornością chemiczną żywicą stosowaną, jako warstwa wierzchnia pod obciążenia mechaniczne i chemiczne na bazie PMMA w systemie ALSAN. ALSAN 975 F jest nakładany na barwne gładkie lub antypoślizgowe powierzchnie w systemach parkingowych oraz balkonowych.

Właściwości

- szybko wiążąca
- odporna na paliwa : benzyna, diesel
- wysoka odporność mechaniczna
- szybki postęp prac
- dobra przyczepność
- pigmentowana
- odporne na UV

Temperatura obróbki

-Temperatura podłoża: min. 0°C do max 35°C
-Temperatura powietrza: min. 0°C do max 35°C
-Temperatura żywicy: min. +3°C do max 30°C

-Wilgotność podłoża cementowego: max. 5%
(zalecany pomiar z metodą CM lub innym profesjonalnym urządzeniem pomiarowym)
-Wilgotność powietrza : max. 75%

Temperatura podłoża w trakcie nakładania i schnięcia musi być 3°C powyżej punktu rosy. Chronić przed kondensacją, aż do momentu zastygnięcia powłoki żywicznej.
Przy aplikacji w zamkniętych pomieszczeniach należy wentylować pomieszczenia tak aby doszło do



min. 7-krotnej wymiany powietrza w ciągu jednej godziny.

Przygotowanie podłoża: Podłoże musi być czyste, nieprzemarznięte i nośne. Należy usunąć z niego tłuszcze, powłoki malarskie, mleczko cementowe, środki antyhezyjne i inne luźne części znajdujące się na nim. Należy sprawdzić podłoże metodą PULL OFF, które winno wynosić minimum 1,5 N/mm².

Mieszanie: Przed użyciem należy materiał przemieszać. Przy użyciu części materiału należy go przelać do czystego pojemnika. Odpowiednią ilość katalizatora dosypać do żywicy i wolno obrotowym mieszadłem min. 2 minuty mieszać, nie pozostając grudek w masie. Przy temperaturach < 10 °C czas mieszania zwiększa się do min. 4 minut.

Aplikacja: Żywica jest nakładana wałkiem lub pędzlem. Niezależnie od narzędzi należy tyle materiału nałożyć aby uzyskać jednolitą powłokę. Żywica Alsan 975 FT może być zarówno nakładana na powierzchnie zagruntowane, jak i na systemy żywiczne w systemie Alsan.

Czyszczenie: Przy przerwach roboczych lub postoju prac należy porządnie narzędzia wyczyścić za nim żywice zwiążą. Zalecany produkt do czyszczenia ALSAN 076.

Zużycie: Przy poziomej gładkiej powierzchni min. 0,4 kg/m². Przy warstwach antypoślizgowych min. 0,7 kg/m². W zależności od podłoża zużycie materiału może się zwiększyć. W każdym wypadku należy tyle materiału nałożyć aby powstała w trakcie nakładania na całej powierzchni szklista powłoka.

Zużycie katalizatora

Tabela na 10 kg ALSAN 975 F

Czas mieszania min. 2 minuty

Temperatura materiału C°	ALSAN 070 Katalizator [g]	ALSAN 070 Katalizator [%]
0	300	3
5	300	3
10	200	2
15	200	2
20	200	2
25	100	1
35	100	1

Czas reakcji (przy 20°C)

czas obróbki: około. 15 minut

odporność na deszcz: około po 45 minutach

dalsza obróbka: po min. 45 minutach,

obciążenie: około 120 minut

Dane techniczne

Gęstość przy 23°C 1,0 g/m³

Lepkość przy 23°C 80 mPas

Przyczepność: > 2,0 N/mm² zgodnie z EN 1542

Shore D (7 dni): 82

Kolor

Według palety RAL

Warianty wzornictwa powierzchni:

wykonanie antypoślizgowej powierzchni:

W świeżo nałożoną ciekłą warstwę i nadal płynną

żywicę obsypać suchym piaskiem kwarcowym. W

zależności od pożądanej chropowatości są ziarna

0,2-0,6 mm lub 0,8-1,2 mm do zastosowania.

Po utwardzeniu żywicy, luźny piasek należy usunąć i

nałożyć docelową warstwę wykończeniową.

Konstrukcja optyczna z Chipsami ALSAN:

ALSAN Chips w świeżo nałożoną warstwę i nadal

płynną żywicę wdmuchać pistoletem

rozpraszającym. W zależności od pożądanego

efektu stosować do max. 50g/m² ALSAN Chipsów.

Nadmiar Chipsów należy usunąć. Zalecane jest

powierzchnie pokrytą Chipsami zabezpieczyć

bezbarwną żywicą ALSAN 970 FT.

Dodatki do systemu

ALSAN 070 katalizator

Opakowania

Soprema Polska Sp. z o.o. • Stefana Batorego 7 • Pass • 05-870 • Błonie

Tel.: +48 22 436 93 00

E-mail: biuro@soprema.pl • www.soprema.pl

NIP: 778-11-19-419 • REGON: 630703900 • KRS: 0000163897

Konto bankowe: Societe Generale 43184000072213616008101819

Sąd Rejonowy dla m.st. Warszawy • XIII Wydział Gospodarczy KRS

Wysokość Kapitału Zakładowego: 19 000 000 PLN

10 kg i 25 kg puszek metalowe
(produkt dostarczany bez katalizatora)

Przechowywanie

Magazynowanie: 12 miesięcy w oryginalnych, fabrycznie zamkniętych opakowaniach, pomieszczenia zacienione w temperaturze ze od +0 °C do +25 °C, W skrajnej temperaturze żywica może zacząć się utwardzać. Polimeryzacja żywicy następuje w temperaturze ok. 60 °C. Przechowywać z dala od wszelkich źródeł ciepła. Chronić na budowie przed bezpośrednim nasłonecznieniem.

Uwagi

Produkt łatwopalny. Pełne i puste puszek należy przechowywać min. 10 m z dala od źródeł ognia i ciepła. Zawiera izocyjaniany. W trakcie pracy z produktem unikać palenia tytoniu, jedzenia oraz picia. Unikać wdychania oparów i kontaktu produktu ze skórą. W przypadku poknięcia nie wywoływać wymiotów, natychmiast skontaktować się z lekarzem i pokazać opakowanie produktu. Używać wyłącznie w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.

Certyfikaty

Zakład produkcyjny posiada certyfikat na system zarządzania jakością: BS EN ISO 9001:2008
Certyfikat na znak CE na zgodność z Europejskiej Aprobata Techniczna ETA 12/0510 (dla ALSAN® 770) Zgodne z ETAG 005

Producent

SOPREMA SAS
14, rue de Saint-Nazaire
67025 Strasbourg

Istotne wskazówki

Wskazane informacje w karcie produktowej w innych krajach mogą odbiegać. W celu osiągnięcia optymalnych parametrów technicznych przed zastosowaniem należy wykonać próbę w specyficznych warunkach budowy.



CE

ALSAN 975 F/FT
Soprema SAS
PLANT
16
DOP WPLEU030

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Odporność na ścieranie	NPD	EN 13813:2002
Przyczepność	1,5 N/mm ²	
Odporność na uderzenie	NPD	
Odporność na działanie ognia zewnętrznego	Klasa Efl	