

ALSAN 104

Karta produktowa : WPLEU0026

wydanie nr WPLEU0026.a.PL.01.2021

anuluje i zastępuje wydanie KT PI ALSAN 104 PL.01-2017

Opis produktu :

ALSAN 104 jest jedno komponentowym podkładem gruntującym na bazie żywic alkidowych przeznaczonym na metalowe podłoża dla kolejnych warstw systemu ALSAN PMMA.



Zastosowanie

ALSAN 104 jest środkiem szczepnym na podłoża metalowe jak stal, aluminium, cynk, miedź, oraz inne metale.

Do zastosowania wyłącznie dla kolejnych warstw żywic z systemu ALSAN PMMA.

Właściwości

- bezrozpuszczalnikowa
- szary pigment
- nie odporne na UV
- gotowe do użycia
- bardzo dobra przyczepność
- powstrzymuje korozję
- szybko schnący

Temperatura obróbki

- Temperatura podłoża: min. +3°C do max 35°C
- Temperatura powietrza: min. +3°C do max 35°C
- Temperatura żywicy: min. +3°C do max 35°C
- Wilgotność powietrza : min 35% max. 75%

Temperatura podłoża w trakcie nakładania i schnięcia musi być 5°C powyżej punktu rosy.

Przygotowanie podłoża: Przed nałożeniem produktu szczepnego należy powierzchnię metalową wyczyścić i z środkiem ALSAN 076 odtłuścić.

Uwaga: Przed nałożeniem ALSAN 104 powierzchnia

odtłuszczona musi odparować. Czas odparowania przy temperaturze 23°C to minimum 30 minut.

Następnie powierzchnię odpowiednimi narzędziami zmatowić. Ważne jest równomiernie zmatowienie powierzchni. Metale pokryte warstwą antykorozyjną nie należy uszorstnić. Stare powłoki, środki antyadhezyjne, rdza i jej ogniska winny zostać usunięte za pomocą szczotki drucianej (miękkiej lub twardej)

Mieszanie: Produkt jest gotowy do użycia. Przed użyciem należy produkt w oryginalnym opakowaniu tak długo mieszać do uzyskania jednolitej homogennej masy – zazwyczaj około 2 minuty.

Aplikacja: Nakładanie następuję poprzez nanoszenie za pomocą pędzla, wałka malarskiego.

Należy zwrócić uwagę aby na całej powierzchni nie dochodziło do nadmiernego nałożenia produktu, przede wszystkim w narożnikach. Produkt należy równomiernie rozprowadzić a nadmiar można za pomocą pędzla rozprowadzić.

Czyszczenie: Przy przerwach roboczych lub postoju prac należy porządnie narzędzia wyczyścić za nim żywice zwiążą. Zalecany produkt do czyszczenia ALSAN 076



ALSAN 104

Karta produktowa : WPLEU0026

wydanie nr WPLEU0026.a.PL.01.2021

anuluje i zastępuje wydanie KT PI ALSAN 104 PL.01-2017

Zużycie

około 80 – 100 g/m², w zależności od powierzchni i stopnia pochropowacenia zużycie może wzrosnąć do 150 g/m².

Czas reakcji

Czas schnięcia przed nakładaniem dalszych warstw:

przy 30°C około 10 minut

przy 20°C około 15 minut

przy 10°C około 30 minut

przy 5°C około 1 godzina

przy 0°C około 2 godziny

Kolejne warstwy systemu są do nałożenia w ciągu max. 24 godzin. Po tym okresie należy powłokę pochropowacić i ponownie nałożyć.

Dane techniczne

Gęstość: 1,50 g/cm³

Lepkość: 2000mPas (23°C)

Kolor

jasno szary

Dodatki do systemu

brak

Opakowanie

2,5 kg puszka metalowa

Przechowywanie

Magazynowanie: 5 lat w oryginalnych, fabrycznie zamkniętych opakowaniach, pomieszczenia zacienione w temperaturze od +0 °C do +25 °C, W skrajnej temperaturze żywica może zacząć się utwardzać. Przechowywać z dala od wszelkich źródeł ciepła. Chronić na budowie przed bezpośrednim nasłonecznieniem. Zaczęte opakowania mają już tylko ograniczoną przydatność do użytku i mogą się zżelować. Zżelowany materiał nie nadaje się do dalszego użytku.

Certyfikaty

Zakład produkcyjny posiada certyfikat na system zarządzania jakością: BS EN ISO 9001:2008

Producent

SOPREMA SAS

14, rue de Saint-Nazaire

67025 Strasbourg

Istotne wskazówki

Wskazane informacje w karcie produktowej w innych krajach mogą odbiegać. W celu osiągnięcia optymalnych parametrów technicznych przed zastosowaniem należy wykonać próbę w specyficznych warunkach budowy.

