

ALSAN 870 RS

KARTA PRODUKTU NR: WPLEU0033

wydanie nr WPLEU0033.a.PL.01-2024

anuluje i zastępuje WPLEU029.a.PL.01-2021

Opis produktu :

ALSAN 870 RS jest szybkoreagująca trzy składnikową masą wyrównawczą i hydroizolacyjną na bazie żywicy PMMA.



Zastosowanie

ALSAN 870 RS jest stosowany jako masa wyrównawcza i hydroizolacja na bazie żywicy PMMA, składająca się z żywicy bazowej Alsan 870 R (opakowanie 10 kg żywicy) oraz Alsan 870 S (worek 23 kg wypełniacza). Stosowana również jako warstwa ochrona pod ciężkie obciążenia mechaniczne na odpowiednio przygotowane powierzchnie w systemie ALSAN PMMA.

Właściwości

- szybko wiążąca
- bezrozpuszczalnikowa
- hydrolizo-, alkalicznie odporna
- szybki postęp prac
- dobra przyczepność
- tworzy mechanicznie odporną powłokę
- odporna na promieniowanie UV

Temperatura obróbki

-Temperatura podłoża: min. +3°C do max 35°C
-Temperatura powietrza: min. +3°C do max 35°C -
Temperatura żywicy: min. +3°C do max 30°C

-Wilgotność podłoża cementowego: max. 5%
(zalecany pomiar z metodą CM lub innym profesjonalnym urządzeniem pomiarowym)
-Wilgotność powietrza : max. 90%

Temperatura podłoża w trakcie nakładania i schnięcia musi być o min. 3°C powyżej temperatury punktu rosy. Chronić przed kondensacją, aż do momentu zastygnięcia powłoki żywicznej.

Przy aplikacji w zamkniętych pomieszczeniach należy wentylować pomieszczenia tak aby doszło do min. 7-krotnej wymiany powietrza w ciągu jednej godziny.

Przygotowanie podłoża: Podłoże musi być czyste, suche, nieprzemarznięte i nośne. Należy usunąć z niego tłuszcze, powłoki malarskie, mleczko cementowe, środki antyadhezyjne i inne luźne frakcje znajdujące się na nim. Wytrzymałość na rozciąganie podłoża należy sprawdzić metodą PULL OFF, które winno wynosić minimum 1,5 N/mm².

Mieszanie: Przed użyciem należy żywicę przemieszać. Składnik żywicy wpierw przelać do pojemnika zachowując odpowiednie proporcje masy (w przypadku mieszania mniejszych ilości gotowego produktu) i mączki należy w odpowiednich proporcjach wymieszać do uzyskania jednolitej masy. Odpowiednią ilość katalizatora dosypać do ilości żywicy i wolno obrotowym mieszadłem min. 2 minuty mieszać, nie pozostając grudek w masie. Przy temperaturach < 10 °C czas mieszania zwiększa się do min. 4 minut.

Przy użyciu części materiału należy go przelać do czystego pojemnika.

UWAGA!

Alsan CAT - catalyst (katalizator dodajemy na każdy kg żywicy, a nie gotowej masy.

Aplikacja: Żywica jest nakładana kielnią, pacą, ściągaczką zębatą. Niezależnie od narzędzi należy tyle materiału nałożyć aby uzyskać jednolitą powłokę. Powierzchnie zaleca się przejechać walcem

ALSAN 870 RS

KARTA PRODUKTU NR: WPLEU0033

wydanie nr WPLEU0033.a.PL.01-2024

anuluje i zastępuje WPLEU029.a.PL.01-2021

kolczastym (jeżem) aby uzyskać równomierną powłokę.

Nakłada się za pomocą pacy zębatej (zalecana wysokość zęba 7 mm, aplikacja zalecana pod kątem 45 stopni) lub pacy wygładzającej. Jest możliwość stosowania warstwy o maksymalnej grubości 5 mm na cykl. Warstwy te można ze względów optycznych w razie potrzeby przeszlifować. W zależności od potrzeb można posypać jeszcze świeżą warstwę żywicy piaskiem kwarcowym w nadmiarze tak by cała powierzchnia została obficie pokryta. W zależności od podłoża zużycie materiału może się zwiększyć. W każdym wypadku należy tyle materiału nałożyć aby powstała w trakcie nakładania na całej powierzchni jednolita powłoka

Czyszczenie: Przy przerwach roboczych lub postoju prac należy porządnie narzędzia wyczyścić za nim żywice zwiążą. Zalecany produkt do czyszczenia ALSAN 076.

Zużycie:

Przy poziomej powierzchni min. 4,5 kg/m²

Zużycie katalizatora

Tabela na 10 kg ALSAN 870 R (ilość ALSAN CAT liczona na kg żywicy - NIE gotowej masy)

Czas mieszania min. 2 minuty

Temperatura materiału C°	ALSAN CAT Katalizator [g]	ALSAN CAT Katalizator [%]
0	600	6
5	600	6
10	400	4
15	200	2
20	200	2
25	200	2
35	150	1.5

Czas reakcji (przy 20°C)

czas obróbki: około. 15 minut

odporność na deszcz: około po 30 minutach

dalsza obróbka: po min. 60 minutach,

obciążenie: około 180 minut

Dane techniczne

Gęstość RS (gotowej masy): 1,76 g/m³

Współczynnik S_d: 50m

Gęstość żywicy R 2640 kg/m³

Gęstość mączki S 1000 kg/m³

Odporność na ścieranie wg Tabera < 3000 mg

Kolor

RAL 7035

Dodatki do systemu

ALSAN CAT - katalizator

Opakowania

Opakowanie zbiorcze 33kg

10 kg Alsan 870 R żywicy puszki metalowe

23 kg Alsan 870 S specjalna mączka worek papierowy (produkt dostarczany bez katalizatora)

Przechowywanie

Magazynowanie: co najmniej 12 miesięcy w oryginalnych, fabrycznie zamkniętych opakowaniach, pomieszczenia zacienione. W skrajnej temperaturze żywica może zacząć się polimeryzować. Polimeryzacja żywicy następuje w temperaturze ok. 60 °C. Żelowany produkt nie nadaje się do użycia. Przechowywać z dala od wszelkich źródeł ciepła. Chronić na budowie przed bezpośrednim nastaniem, przemarzaniem.

Uwagi

Produkt łatwopalny. Pełne i puste puszki należy przechowywać min. 10 m z dala od źródeł ognia i ciepła. Zawiera izocyjany. W trakcie pracy z produktem unikać palenia tytoniu, jedzenia oraz picia. Unikać wdychania oparów i kontaktu produktu ze skórą. W przypadku pokłucia nie wywoływać wymiotów, natychmiast skontaktować się z lekarzem i pokazać opakowanie produktu. Używać wyłącznie w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.

Producent

SOPREMA SAS

14, rue de Saint-Nazaire

67025 Strasbourg



SOPREMA.PL

Soprema Polska Sp. z o.o., Stefana Batorego 7, Pass, 05-870, Błonie, Tel.: +48 22 436 93 00, E-mail: biuro@soprema.pl, www.soprema.pl,

NIP: 778-11-19-419, REGON: 630703900, KRS: 0000163897, BDO: 000110615, Konto bankowe: Societe Generale 43184000072213616008101819,

Sąd Rejonowy dla m.st. Warszawy w Warszawie, XIV Wydział Gospodarczy KRS, Wysokość Kapitału Zakładowego: 19 000 000 PLN

ALSAN 870 RS

KARTA PRODUKTU NR: WPLEU0033

wydanie nr WPLEU0033.a.PL.01-2024

anuluje i zastępuje WPLEU029.a.PL.01-2021

Istotne wskazówki

Informacje zawarte w karcie produktowej mogą się różnić w zależności od kraju. W celu osiągnięcia optymalnych parametrów technicznych przed zastosowaniem należy wykonać próbę w specyficznych warunkach budowy.



SOPREMA.PL

Soprema Polska Sp. z o.o., Stefana Batorego 7, Pass, 05-870, Błonie, Tel.: +48 22 436 93 00, E-mail: biuro@soprema.pl, www.soprema.pl,

NIP: 778-11-19-419, REGON: 630703900, KRS: 0000163897, BDO: 000110615, Konto bankowe: Societe Generale 43184000072213616008101819,

Sąd Rejonowy dla m.st. Warszawy w Warszawie, XIV Wydział Gospodarczy KRS, Wysokość Kapitału Zakładowego: 19 000 000 PLN